

# 重庆市排污权核定申请表

(工业企业)

单位名称 (盖章)	重庆庆铃锻造有限公司		
工商注册 地 址	重庆市九龙坡区科园一路5号3楼(高新区)		
生产场所 地 址	重庆市九龙坡区中梁山协兴村1号		
行政区划 代 码	500107	法定 代表人	李巨星
组织机构 代 码	91500107621912547H	工商营业 代 码	91500107621912547H
联系人	李建明	联系电话	13996315717
传 真	65267844	电子邮箱	qinglingdz@163.com
中心位置 经 度	106° 25' 53"	中心位置 纬 度	29° 28' 14"
行业代码	3660	行业类别	机械
排污权 使用期限	一年	申报日期	2019.8.22

填报日期：2019年8月22日

重庆市环境保护局 制

## 一、产品生产情况

产品名称	计量单位	设计能力	申报年产量	生产工艺	主要设备
锻件	吨	20000	3160.89	锻造-热处理-后处理	12800T 压机
锻件	吨	8000	9384.86	锻造-热处理-后处理	6300T 压机
锻件	吨	2000	2925.71	锻造-热处理-后处理	1600T 压机

## 二、原辅材料情况

原辅材料名称	计量单位	年消耗量
圆钢	吨	23414
石墨乳	吨	52.35
淬火液	吨	13.2
钢丸	吨	233.25

## 三、水耗情况

年用水量 (万立方米)	新鲜用水量 (万立方米)		重复用水量 (万 m <sup>3</sup> )
	自来水	自备水	
16.2515	16.2515		

## 四、能耗情况

指标名称	计量单位	年消耗量		硫份 (%)	挥发分 (%)
		消耗总量	其中用作原料量		
电	万度	2817.56	/	/	/
煤 (非折标)	万吨				
气	万 m <sup>3</sup>	126.65			/
油	万吨				/

### 五、主要产品生产工艺及生产设备情况表

编号	生产设施设备名称	设备型号/规格	产品名称	生产工艺	设计生产能力	申报产量	生产制度			主要原辅材料			对应治理设施编号
							年生产天数	日生产小时数	年生产小时数	名称	计量单位	用量	
	12800T/6300T/1600T 线	PSH.960F/PSH.630F/PSH.325F	锻件	锻造-热处理-后处理	20000/8000/2000	2925.71/9384.86/3160.89	254*2 班	8*2 班	2032*2 班	圆钢	吨	23414	
										石墨乳	吨	52.35	

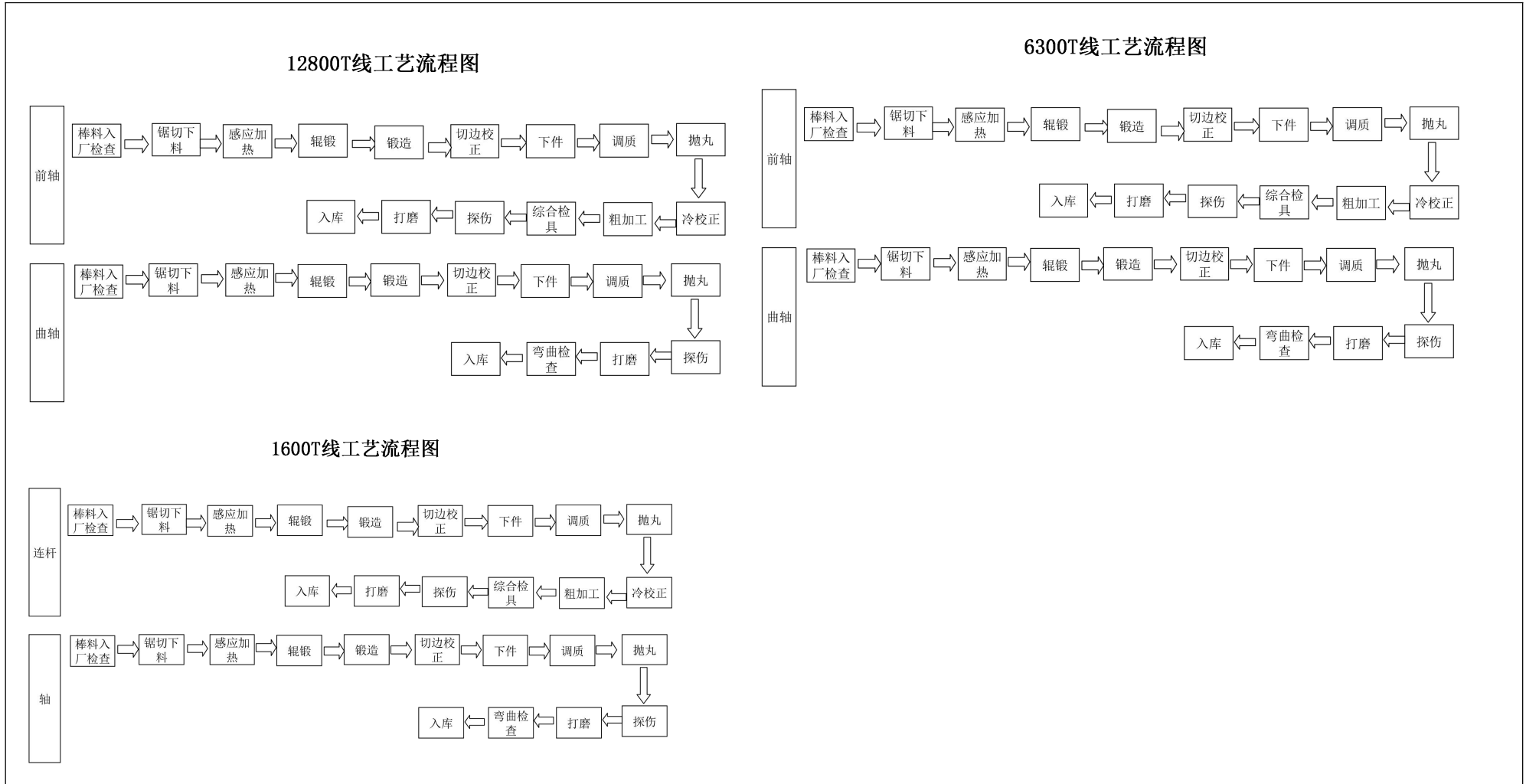
治理设施		处理方法	处理能力			排污口名称	处理的主要污染物		处理效率 (%)	
编号	名称		计量单位	设计	实际		名称	产生量	设计	实际
	隔油池		吨	30	30	隔油池				

( 页数不够可添加 )

## 七、废水主要污染物产排情况表

废水主要污染物排放总量						
数据来源	废水排放总量 (吨/年)	排污口 数量 (个)	主要污染物排放总量 (吨/年)			
			化学需氧量	氨氮		
最近许可证	6000	1	3	0.27		
申报量	6000	1	3	0.27		
废水排污口主要污染物排放分解表						
排污口名称	废水来源	排放去向	执行标准	污染物名称	申报量	
					排放浓度 (毫克/升)	排放量 (吨/年)
隔油池	生活废水	大九排污水处理厂	GB8978-1996 表2 一级标准	废 水	/	
				化学需氧量	500	3
				氨 氮	45	0.27
				废 水	/	
				化学需氧量		
				氨 氮		
				废 水	/	
				化学需氧量		
				氨 氮		
				废 水	/	
				化学需氧量		
				氨 氮		

## 十、主要生产工艺流程图



## 十二、厂区平面图

